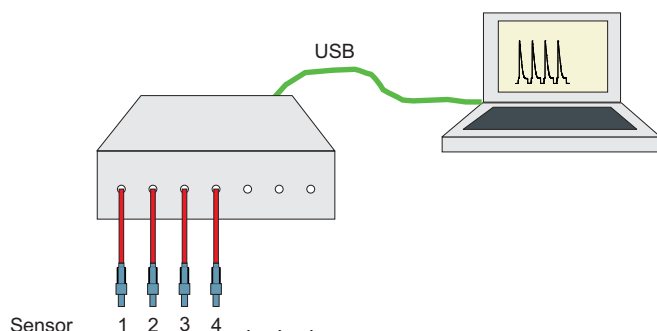


Typ DS 2410 DAQ  
Type DS 2410 DAQ



**Beschreibung:**

Das FOS-Meßwerterfassungs-System ermöglicht den Anschluß und Betrieb von bis zu 16 Sensoren (am besten FOS-Sensoren). Die zentrale Versorgungs- und Anzeigeneinheit ist mit LED-Digitalanzeigegegeräten ausgerüstet und ermöglicht den Betrieb der Sensoren auch ohne PC-Betrieb. In diesem Fall stehen alle Sensorsignale auf BNC-Ausgangsbuchsen für Meßzwecke zur Verfügung. Die Meßwerterfassung mit dem PC geschieht mit Hilfe der FOS-MoMoS-Software (Mold-Monitoring-System). Die Meßwerte können auf den Bildschirm in beliebiger Zusammenstellung in ihrem zeitlichen Verlauf dargestellt und gespeichert werden. Die Daten werden in Form von Excel-Tabellen abgelegt und stehen damit zur Weiterverarbeitung auf anderen PC-Systemen zur Verfügung.

**Eigenschaften:**

- geeignet zum Betrieb von bis zu 16 Sensoren mit 24 VDC-Versorgung und 0 - 10 V Ausgangssignal
- Betrieb der Sensoren auch ohne PC möglich
- FOS-MoMoS-Software zum Betrieb des Datenerfassungssystems
- manueller und automatischer Meßbetrieb
- Speicherung der Meßdaten in Excel-Format
- übersichtliche Meßkurvendarstellung
- Bildschirm Ausdruck möglich
- Komplettsystem mit PC und Drucker

**Anwendungen:**

- Qualitätssicherung in der Produktion
- Erfassung von Prozeßdaten unabhängig von der Maschinensteuerung
- besonders geeignet zur Optimierung von Spritzgießparametern
- besonders geeignet zum Betrieb mit FOS-Sensoren ( Werkzeuginnendruck, Werkzeuginnentemperatur Schmelzetemperatur, usw.)
- Optimierung von Spritzgießwerkzeugen
- Forschung und Entwicklung

**Description:**

The FOS data acquisition system can be used for the operation of up to 16 sensors (especially FOS sensors). The supply and display unit is equipped with LED displays and is suitable to operate the sensors even without a PC. In this case all sensor signals are available at BNC connector outputs. The data acquisition with the PC is performed with the FOS MoMoS software (Mold-Monitoring -System). The data can be displayed on the monitor in any composition in their temporary progress and can be stored on disk. The data are stored in form of EXCEL data files and can be processed on all other PC systems.

**Characteristics:**

- suitable to operate up to 16 sensors with 24 V DC supply and 0 - 10V output signal
- operation of the sensors without PC possible
- FOS MoMoS Software for the operation of the data acquisition system
- manual and automatic measuring
- storage of the measuring data in form of EXCEL data files
- clearly arranged data diagrams
- screen hardcopies
- complete system with PC and printer

**Applications:**

- quality control in the production
- acquisition of process data independent from the machine control
- especially suitable for optimising injection molding parameters
- especially suitable to operate FOS sensors (mold pressure, mold temperature, melt temperature, etc..)
- optimising of injection molds
- research and development