



Beschreibung:

Das LIRT 500 ist ein IR-Thermometer zur berührungslosen Temperaturmessung über kurze und mittlere Distanzen für den stationären Einsatz. Zur Ausrichtung des Thermometers auf die Zielfläche besitzt das Gerät einen zuschaltbaren roten Laserstrahl.

Eigenschaften:

- Meßbereich: 0 - 500 °C
- Meßfleck- Ø: 30mm in 1m Entfernung
- IR-Temperatursensor mit kurzer Ansprechzeit von ca. 50 msec
- Emissionsfaktor frei einstellbar
- Temperatursignalausgang 10 mV/°C
- Versorgungsspannung 24 VDC
- Thermoelement-Signalausgang z.B. J oder K
- Start der Messung über Schaltkontakt
- Messmasse = Versorgungsmasse
- Spezialverstärker mit Sample-, Hold- und Triggerfunktion

Anwendungen:

- berührungslose Temperaturmessung in allen Bereichen der Prozesstechnik
- Temperaturmessung an z.B. Kunststoffteilen vor dem Ausformen
- IR-Temperaturmessung an Werkzeugen ohne integrierte Meßausrüstung
- Qualitätsüberwachung durch Temperaturmessung an ausgewählten Punkten in jedem Maschinenzyklus
- Temperaturüberwachung nahe an der Werkzeugkavität mit einer "schwarzen" Spezial-Meßfläche

Description:

The LIRT 500 is an infrared thermometer for contactless measurements at objects in the near or middle far distance. The LIRT 500 is equipped with a pointing laser to align the device to the target surface which is to be measured.

Characteristics:

- temperature measuring range: 0-500 °C
- measuring spot diameter in 1 meter distance: 30 mm
- short response time : 50 msec
- emissivity adjustable
- Output signal : 10 mV/°C
- Thermocouple signal output: type J or K (Option)
- Start of measurement with switch contact
- power supply 24 V DC
- signal ground = power ground
- special amplifier with sample, hold and trigger function

Applications:

- non contact temperature measurements for all kind of application in process control
- temperature measurements at the plastic parts in the open mold
- IR-temperature measurement at molds without integrated sensors
- Quality monitoring by temperature measurements in each machine cycle
- temperature monitoring near the cavity by means of a special black spot